

Согласовано:

Управляющий директор — Директор разреза
«Виноградовский» - филиала АО «КТК»

Е.Г. Дмитриев

« 23 » 01 2026 год

Утверждаю:

Технический директор АО «КТК»

 К.Ю. Юренков

« 23 » 01 2026 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку стандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: База опорная №0-118950СБ для экскаватора
ЭШ 13/50

Кемерово
2026

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 4.5. Требования к комплектности

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1. Наименование
База опорная №0-118950СБ
Подраздел 1.2. Сведения о новизне
База опорная №0-118950СБ должна быть новой, выпуска не ранее 2025 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц. При производстве опорной базы не должны использоваться восстановленные запасные части.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

База опорная №0-118950СБ приобретается для комплектации экскаватора ЭШ 13/50 №271 разреза «Виноградовский», зав. №271, год выпуска 1981 НКМЗ
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Опорная база №0-118950СБ в сборе изготавливается и соответствует нормам климатического исполнения УХЛЗ по ГОСТ 15150-69
Условия эксплуатации:
- температура воздуха от -45 до +40 °С;
- относительная влажность 98% при +25°С.

РАЗДЕЛ 4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры
Тип изделия: Опорная база №0-118950СБ
Габаритные размеры в сборе, мм 9700 х 906
Масса, кг 58603
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Поставщик гарантирует покупателю, что приобретаемая опорная база №0-118950СБ отвечает:
- требованиям чертежа НКМЗ №КН 1-244018 СБ2 (параметры мех обработки, марка стали и т. д.);
- требованиям ГОСТ 5264-80 (сварные соединения).
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Опорная база № 0-118950СБ, поставляется четырьмя отдельными секциями. Обязательная механическая обработка поверхностей под установку нижнего рельса, зубчатого венца и поверхности нижнего пластика под подхваты (с контролем результатов обработки в соответствии с требованиями чертежа №КН 1-244018 СБ2)
Сборка опорной базы будет производиться на монтажной площадке Разреза «Виноградовский» силами Поставщика новым высокопрочным крепежом. Сборка согласно инструкции НКМЗ «Соединения монтажные металлоконструкций экскаваторов на высокопрочных болтах» №3593И от 1988 г.
База опорная должна быть загрунтована и окрашена.
Поставщик обязан обеспечить установку опорной базы (взаимозаменяемость) на экскаватор ЭШ 13/50, заводской номер 271, год выпуска 1981, завод изготовитель экскаватора НКМЗ.
Монтаж базы опорной включает в себя: сборку металлоконструкции базы, монтаж

на металлоконструкцию центральной цапфы, венца зубчатого, круга рельсового нижнего, лучей противоскольжения на нижнем листе.

Подраздел 4.5. Требования к комплектности

Комплект поставки должен включать:

- металлоконструкция базы (из трёх секций или четырех) с соединительным высокопрочным крепежом;
- зубчатый венец (с соединительным крепежом) №1-38938 СБ;
- цапфа центральная (с соединительным крепежом) №1-221920 СБ;
- круг рельсовый нижний (с соединительным крепежом) №0-118924 СБ (QU70; Крепление рельса к опорной базе – накладками №5-12384-1-Р-120)
- круг рельсовый верхний (с соединительным крепежом) №8-1836 СБ;
- роликовый круг (с соединительным крепежом) №1-169946 СБ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1. Порядок сдачи и приемки

Опорная база №0-118950СБ должна соответствовать требованиям технической документации.

Опорная база №0-118950СБ должна пройти контрольную сборку на заводе изготовителе и на территории разреза комиссией с представителями обеих сторон.

Результаты контроля должны соответствовать требованиям действующих стандартов на проверяемые параметры.

По завершении монтажа Стороны проводят проверку геометрических размеров опорной базы, поверхностей для установки зубчатого венца, нижнего рельсового круга, пояса подхватов и т.д., по результатам которых составляют и в случае отсутствия у Сторон замечаний по монтажу Товара подписывают Акт проверки геометрических размеров опорной базы и Акт о приемке выполненных работ по монтажу.

Поставщик обязан поставить автотранспортом продукцию по следующему адресу: Кемеровская область — Кузбасс, Беловский район, село Каракан, промплощадка разреза Виноградовский».

Подраздел 5.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик передаёт Покупателю вместе с продукцией перечень документов (в электронном виде и на бумажном носителе) на русском языке, подтверждающих качество оборудования и материалов: паспорт, акты испытаний, сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие соответствие опорной базы и комплектующих в соответствии п. 4.5 ГОСТ и ТУ.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция поставляется по средством автотранспорта;

Продукция упаковывается во избежание:

- расхищения;
- повреждения;
- предотвращения проникновения капельножидкой влаги во внутренние полости;

Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, установленного заводом-изготовителем, но не менее 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенное им оборудование отвечает ГОСТ 23660-79

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик гарантирует Покупателю:

- устранять недостатки в соответствии с гарантийными обязательствами.

- расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течении гарантийного срока, несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для допуска работников Исполнителя на территорию Разреза «Виноградовский» - филиала АО «КТК» перед вводным инструктажем в обязательном порядке предоставлять копии следующих документов:

- протокол (удостоверение) по ОТ;*
- протокол (удостоверение) по оказанию первой помощи пострадавшим;*
- протокол (удостоверение) по использованию СИЗ;*
- протокол (удостоверение) по безопасным приемам и методам работы;*
- удостоверение (свидетельство, диплом) подтверждающее квалификацию работника;*
- удостоверение на право управления оборудованием соответствующего типа;*
- протокол аттестации в области промышленной безопасности (для руководителей и специалистов);*
- медицинское заключение;*
- психиатрическое заключение (для работников осуществляющих отдельные виды деятельности).*

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вместе с продукцией Поставщик передаёт Покупателю перечень документов (в электронном виде и на бумажном носителе) на русском языке, подтверждающих качество оборудование и материалов: паспорт, акты испытаний, сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие соответствие опорной базы ГОСТ и ТУ.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен обладать необходимыми сертификатами на товары и заключением экспертизы промышленной безопасности на товар, являющиеся предметом заключаемого договора. Не находиться в процессе ликвидации или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом). Не являться организацией, на имущество которой наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность, которой приостановлена.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Произвести поставку продукции на разрез в срок до 15.08.2026 с учетом монтажа

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	<i>Отсутствуют</i>	

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы
1	<i>Протокол проверки геометрических размеров базы опорной 0-140829 СБ</i>	1

«__» _____ 2026 г

ПРОТОКОЛ

проверки геометрических размеров базы опорной 0-140829СБ (зав. №_) для шагающего экскаватора ЭШ 11/70

№ п/п	Контролируемый параметр	Размер, допуск, мм	Факт, мм
1	Радиальное биение окружности по головке нижнего рельсового круга	±2,5	
2	Плоскостность по головкам нижнего рельсового круга, относительно общей условной прилегающей плоскости	±2,0	
3	Зазор в стыках нижнего рельсового круга	0,5-3,0	
4	Зазор между подошвой рельса и платиком металлоконструкции		
5	Радиальное биение окружности выступов зубчатого венца	±1,0	
6	Торцевое биение верхней плоскости зубчатого венца		
7	Зазор в стыках секторов венца	0,35	
8	Зазор между подошвой зубчатого венца и платиком металлоконструкции		
9	Непараллельность опорной поверхности под подхваты относительно головок нижнего рельсового круга	±2,5	
10	Прилегание цапфы к верхнему поясу базы (зазор)		
11	Расстояние от плоскости платика рельса до нижней плоскости пояса подхвата	220 ⁺⁵	
12	Момент затяжки болтов в стыках секций венца	580 НМ	
База опорная 0-140829СБ соответствует/не соответствует требованиям технической документации и годна/не годна к эксплуатации			

Техническое задание разработал:

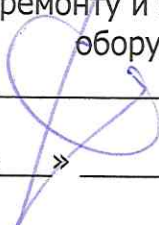
Старший механик ЭМУ

 К.А. Жигулина

«20» 01 2026 г.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по
ремонту и эксплуатации
оборудования

 Д.Г. Серг

« » 20 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный механик

 А.В. Антонец

« » 20 г.